

Modulhandbuch

für den Masterstudiengang

Mechatronische Systementwicklung

SPO 2019
(gültig ab WS 2019/20)

Dokument aktualisiert am 09.07.2019

INHALTSVERZEICHNIS

INHALTSVERZEICHNIS	2
ABBKÜRZUNGSVERZEICHNIS	3
LISTE DER MODULE UND MODULVERANTWORTLICHEN.....	4
IDEALTYPISCHER STUDIENVERLAUF	4
ERSTES SEMESTER	5
Gehobene Methoden der Modellbildung.....	5
Regelungs- und Antriebssysteme	8
Systementwicklung	12
ZWEITES SEMESTER.....	15
Sicherheit und Verantwortung.....	15
Forschungsprojekt	18
Systemmodellierung	20
WAHLPFLICHTMODULE.....	23
Elektrochemische Sensorik.....	23
Seminar Industrie 4.0	24
Physikalische Optik und Photonik.....	25
Verteilte, mobile Anwendungsentwicklung mit C# und .NET.....	27
Laserbearbeitungsmaschinen	28
Industrielle Robotertechnik	30
Qualitätsmethoden	31
Technischer Vertrieb	32
Modellierung mit Meta-Formaten	33
Interdisziplinäre und virtuelle Zusammenarbeit in der Entwicklung technischer Systeme	35
Konfliktmanagement	37
DRITTES SEMESTER	40
Master-Thesis	40

ABBKÜRZUNGSVERZEICHNIS

CR	Credit gemäß ECTS – System
PLK	Prüfungsleistung Klausur
PLL	Prüfungsleistung Laborarbeit
PLM	Prüfungsleistung mündliche Prüfung
PLP	Prüfungsleistung Projektarbeit
PLR	Prüfungsleistung Referat
PLS	Prüfungsleistung Studienarbeit
PLT	Prüfungsleistung Thesis
PVL	Prüfungsvorleistung
PVL-BP	Prüfungsvorleistung für die Bachelorprüfung
SWS	Semesterwochenstunde(n)
UPL	Unbenotete Prüfungsleistung

LISTE DER MODULE UND MODULVERANTWORTLICHEN

	Modul	Modulverantwortliche/r
1. Semester	Mathematische Modellierung	Prof. Barth
	Regelungs- und Antriebssysteme	Prof. Heidrich
	Wahlpflichtmodul I	Studiengangleiter
	Systementwicklung	Prof. Drath
2. Semester	Sicherheit mechatronischer Systeme	Prof. Drath
	Systemmodellierung	Prof. Simon
	Forschungsprojekt	Studiengangleiter
	Wahlpflichtmodul II	Studiengangleiter
3. Semester	Master Thesis	Studiengangleiter

IDEALTYPISCHER STUDIENVERLAUF

3. Semester	Master Thesis 30 ECTS			
2. Semester	Forschungs- projekt 9 ECTS	Sicherheit & Verantwortung Funktionale Sicherheit (2 SWS / 3 ECTS) Verantwortung in der Systementwicklung (2 SWS / 3 ECTS)	Systemmodellierung Mehrkörperdynamik (2 SWS / 3 ECTS) Finite Elemente für mechatronische Systeme (2 SWS / 4 ECTS) Labor Systemmodellierung (1 SWS / 2 ECTS)	Wahlpflicht- modul 4 SWS 6 ECTS
1. Semester	Mathematische Modellierung Mathematische Modellierung (3 SWS / 5 ECTS) Modelica Seminar (2 SWS / 3 ECTS)	Regelungs- und Antriebssysteme Fortgeschrittene Regelungssysteme (2 SWS / 3 ECTS) Antriebssysteme (2 SWS / 3 ECTS) Labor Regelungs- und Antriebs- systeme (1 SWS / 2 ECTS)	Systems- Engineering Robotik & KI (2 SWS / 4 ECTS) Systems and Software- Engineering (2 SWS / 4 ECTS)	Wahlpflicht- modul 4 SWS 6 ECTS

ERSTES SEMESTER

Gehobene Methoden der Modellbildung	
Kennziffer	MNS 5220
Modulverantwortlicher	Prof. Dr.-Ing. Mike Barth
Level	Expertenniveau
Credits	8 Credits
SWS	Vorlesung: 3 SWS Seminar: 2 SWS
Studiensemester	1. Semester
Häufigkeit	im Wintersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	Mathematische Modellierung: PLK/PLR/PLH (60 Minuten) Modelica Seminar: PLH
Lehrsprache	deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: keine
zugehörige Lehrveranstaltungen	MNS 5213: Mathematische Modellierung (3 SWS / 5 ECTS) MNS 5214: Modelica Seminar (2 SWS / 3 ECTS)
Dozenten/Dozentinnen	Prof. Dr.-Ing. Guido Sand (Mathematische Modellierung) Prof. Dr.-Ing. Mike Barth (Modelica Seminar)
Lehrformen der Lehrveranstaltungen des Moduls	Vorlesung Seminar
Verwendbarkeit des Moduls	Keine Verwendung in anderen Studiengängen.
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u></p> <p>Aufbauend auf den im Bachelor-Studium vermittelten Kenntnissen von Simulationsmodellen erlernen die Studierenden die Grundlagen zur Formulierung, Lösung und Interpretation von gemischt-ganzzahligen algebraischen Optimierungsmodellen (engl.: mixed-integer programs – MIP). Sie verstehen ihre grundlegenden theoretischen Eigenschaften von Modellen mit Freiheitsgraden und können Optimierungsaufgaben einfacher bis mittlerer Komplexität abstrahieren, formulieren und in einer gängigen Modellierungssprache (GAMS) implementieren sowie die optimalen Lösungen interpretieren. Das grundlegende Verständnis für das Zusammenspiel von Freiheitsgraden, Randbedingungen und Zielfunktion ermöglicht ihnen, Optimierungsaufgaben in ihrem beruflichen Alltag zu identifizieren und zu analysieren. In der Praxis treten Optimierungsaufgaben u.a. im Anlagen- und Produktdesign sowie auf aller Ebenen der Automatisierung von der Basisregelung über die Produktionsplanung bis hin zur Steuerung von Versorgungsketten auf.</p> <p>Im Rahmen der Bearbeitung von Fallbeispielen in Kleingruppen üben die Studierenden den Bezug zwischen der Realität und dem Modell herzustellen und die Abbildungsungenauigkeiten systematisch zu quantifizieren. Besonderer Wert wird dabei auf die stringente Argumentation die formal korrekte Darstellung der gewonnenen Erkenntnisse gelegt.</p>

Gehobene Methoden der Modellbildung

	<p>Im Modelica-Seminar werden die in der Mathematischen Modellierung behandelten Beispiele in Simulationsmodelle umgesetzt. Dagehingehend bekommen die Studierenden die Möglichkeit, die theoretisch Modellierungskennntnisse in Form der objektorientierten Sprache Modelica umzusetzen und zu testen. Dabei werden die drei Säulen der Mechatronik behandelt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mechanik: Modellierung und Simulation mechanischer Systeme mit der Modelica-Bibliothek: Mechanics (translatorische und rotatorische Systeme) - Elektrotechnik: Modellierung und Simulation elektrotechnischer Systeme mit der Modelica-Bibliothek: Electrics (analoge elektrische Schaltungssimulation) - Informatik: Die Sprache Modelica ist eine C-ähnliche Programmiersprache, mit welcher die Grundzüge der Informatik wiederholt werden können. <p>Durch die Modellierung hybrider Systeme (Elektrik und Mechanik) wird der Multi-Domain Charakter der Mechatronik hervorgehoben (z.B. durch die Modellierung einer Luft-Wasser-Wärmepumpe mit E-Motor und Kompressor).</p> <p>Als Erweiterung der fachlichen Qualifikationsziele trägt insbesondere das Modelica-Seminar zum zivilgesellschaftlichen Engagement der Studierenden bei. So werden White-Paper-Artikel und Simulationsmodelle zum kostenfreien Gebrauch online gestellt.</p>
<p>Überfachliche Qualifikationsziele:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Erwerb von Sprachkompetenz: das Modelica-Seminar basiert auf der internationalen Modellierungssprache Modelica. Hierdurch erlernen die Studierenden technische Fachwörter aus den Bereichen „Modellierung & Simulation“, „Elektrik“, „Mechanik“ und „Informatik“. • Selbständiges, kritisches und vernetztes Denken: durch die Arbeit mit den komplex zu modellierenden Systemen erlernen die Studierenden das Aufbrechen der Domän-spezifischen Grenzen, in dem Bereiche miteinander verknüpft & vernetzt werden müssen. Durch den seminaristischen Charakter der Veranstaltung wird insbesondere das selbstständige Arbeiten gefördert. • Kommunikationsfähigkeit und (überfachliche) Dialogkompetenz: durch die Vorstellung der modellierten Systeme vor dem gesamten Studiengang erlernen die Studierenden die Kommunikation komplexer Sachverhalte sowie die dialogbasierte Verteidigung erarbeiteter Ergebnisse. • Soziale und didaktische Kompetenz: durch den gruppenarbeits-basierten Charakter werden die Studierenden zum Austausch und zur Vermittlung ihrer Kenntnisse untereinander angeleitet. Dabei entwickeln sie ihre allgemeinen didaktischen und sozialen Kompetenzen. • Zivilgesellschaftliches Engagement: durch das Verfassen und online-Stellen von White-Paper-Artikeln und erarbeiteten Simulationsmodellen zum kostenfreien Gebrauch können andere Hochschulen und die erarbeiteten Inhalte nutzen. • Sicherheitsdenken: die im Masterstudium verankerte Spezialisierung auf die Entwicklung <u>sicherer</u> mechatronischer Systeme wird in der Modellierung durch die gegenseitige Wechselwirkung der Systeme hervorgehoben.

Gehobene Methoden der Modellbildung	
Inhalte	<p>Vorlesung Mathematische Modellierung:</p> <p>Grundlagen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Formulierung Mathematischer Programme • Klassifikation & verbreitete Lösungsverfahren • Konvexitäts- und Konvergenzeigenschaften • Einführung in GAMS (General Algebraic Modelling System) <p>Anwendungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verschnittprobleme • Kurvenanpassung • Mischungsprobleme • Schaltungsdesign • Anlagenoptimierung • Produktionsfeinplanung in der Fließ- und Werkstattfertigung <p>Modelica Seminar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einführung in die objektorientierte, gleichungsbasierte Modellierungssprache Modelica • Objektorientierte Modellierung technischer Systeme inkl. der objektorientierten Aspekte: Instanzen, Klassen, Vererbung, Abstraktheit • Gleichungsbasierte Modellierung von zuvor in der Vorlesung „Mathematische Modellierung“ behandelten Systemen in Modelica • Definition von Schnittstellen (Potenzialgetriebene Flüsse) am Beispiel der 1-dimensionalen Stromfadentheorie, der Elektrik (elektrisches Potential und elektrischer Fluss) • Anwendungsbeispiele: Modellierung mechatronischer Systeme in Modelica • Verfassen von Online-White-Papern für die kostenfreie Verbreitung des erarbeiteten Wissens und der Simulationsmodelle
Workload	<p><u>Workload:</u> 240 Stunden (8 Credits x 30 Stunden)</p> <p><u>Präsenzstudium:</u> 75 Stunden (5 SWS x 15 Wochen)</p> <p><u>Eigenstudium:</u> 165 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)</p>
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Modulprüfungen.
Stellenwert Modulnote für Endnote	Gewichtung: 8
Geplante Gruppengröße	ca. 24 Studierende
Letzte Änderung	16.05.2019

Regelungs- und Antriebssysteme	
Kennziffer	EEN 5160
Modulverantwortlicher	Prof. Dr.-Ing. Peter Heidrich
Level	Expertenniveau
Credits	8 Credits
SWS	Vorlesungen: 4 SWS Labor: 1 SWS
Studiensemester	1. Semester
Häufigkeit	im Wintersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	Vorlesungen: PLK (90 Minuten) oder PLM Labor: UPL
Lehrsprache	deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: <ul style="list-style-type: none"> • Vorlesung Fortgeschrittene Regelungstechnik: Grundlagen der Regelungstechnik (Modellbildung, Stabilität, einschleifige Regelkreise, PI/PID-Regler), Grundlagen der Systemsimulation mit MATLAB/Simulink • Vorlesungen Antriebssysteme: Grundlagen der Gleichstrommaschine
zugehörige Lehrveranstaltungen	EEN 5161: Fortgeschrittene Regelungstechnik (2 SWS / 3 ECTS) EEN 5162: Antriebssysteme (2 SWS / 3 ECTS) EEN 5163: Labor Regelungs- & Antriebssyst. (1 SWS / 2 ECTS)
Dozenten/Dozentinnen	Prof. Dr.-Ing. Stefan Hillenbrand (Fortg. Regelungstechnik) Prof. Dr.-Ing. Peter Heidrich (Antriebssysteme)
Lehrformen der Lehrveranstaltungen des Moduls	Vorlesungen Labor
Verwendbarkeit des Moduls	Keine Verwendung in anderen Studiengängen.
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u></p> <p>Die Studierenden lernen, aufbauend auf den im Bachelor-Studium vermittelten Grundkenntnissen der Regelungstechnik, die Analyse und Synthese von Regelungen im Zustandsraum. Von der Zustandstheorie ausgehend, lernen die Studierenden darüber hinaus die Grundlagen von Beobachtern und Kalman-Filtern, die auch außerhalb der Regelungstechnik in den letzten Jahren eine breite Anwendung gefunden haben.</p> <p>Die Realisierung dieser modernen Regelungsverfahren erfolgt praktisch immer auf dem Digitalrechner. Daher ist ein weiteres Ziel des Moduls, die Grundlagen der zeitdiskreten Regelung zu vermitteln sowie die moderne Umsetzung mit Hilfe von automatischer Code-Generierung einzuführen. Die Studierenden lernen moderne Reglerentwurfswerkzeuge und die Methoden des Rapid Control Prototyping kennen und wenden diese selbst an. In den Veranstaltungen zu den „Antriebssystemen“ wird detailliert auf Antriebssysteme mit Synchronmaschinen eingegangen. Diese Antriebe sind nicht nur in industriellen Anwendungen wichtig, sondern sie halten auch immer mehr Einzug in PKW und Nutzfahrzeuge,</p>

Regelungs- und Antriebssysteme

	<p>sei es im Antriebsstrang oder als Antrieb für Nebenaggregate. Es wird vermittelt, wie eine 3-phasige Synchronmaschine in Feldkoordinaten und mit Raumzeigern beschrieben und geregelt werden kann. In vereinfachter Form wird erläutert, wie das notwendige Drehspannungssystem mit einem Umrichter erzeugt werden kann, der aus drei leistungselektronischen Halbbrücken gebildet wird. Abschließend wird gezeigt, wie eine derartige Synchronmaschine auch in der Betriebsart „bürstenlose Gleichstrommaschine“ betrieben werden kann. Spezifische Details der Modellierung werden im Rahmen der zugehörigen Laborveranstaltung vermittelt.</p> <p><u>Lernziele:</u> Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die Beschreibung dynamischer Systeme im Zustandsraum • können bekannte Systemmodelle (Übertragungsfunktionen) in den Zustandsraum übertragen • können dynamische Systeme im Zustandsraum analysieren, insbesondere auf Stabilität, Steuerbarkeit und Beobachtbarkeit • können Zustandsregler mit Hilfe der Eigenwertvorgabe oder durch Optimierung (Riccati-Regler) entwerfen • können einen Zustandsbeobachter entwerfen • können kontinuierliche Zustandsraummodelle in zeitdiskrete Modelle überführen und diese analysieren • können zeitdiskrete Zustandsregelungen und -beobachter entwerfen • können ein Kalman-Filter entwerfen und anwenden • kennen die Vorgehensweise und wichtige Werkzeuge für die Reglerprogrammierung mit automatischer Codeerzeugung • wissen, was alles mit dem Begriff „feldorientierte Regelung von Synchronmaschinen“ verbunden ist • können ein komplexes Simulationsmodelle für eine feldorientierte Regelung so nutzen und verändern oder erweitern, dass sie anschließend statische Drehmoment-über-Drehzahl-Kennlinien für neue, unbekannte Synchronmaschinen alleine anhand von einigen wenigen Angaben aus dem Maschinendatenblatt erzeugen können
<p>Überfachliche Qualifikationsziele:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Selbständiges, kritisches und vernetztes Denken: Im Rahmen der automatischen Code-Erzeugung werden die Studierenden dazu angeregt, über Chancen aber auch Grenzen von automatischen Generierungsszenarien nachzudenken. Die Laborversuche fördern dabei das selbstständige Arbeiten der Studierenden, in dem Lösungen für vorgegebene Problemstellung des Reglerentwurfs und der Antriebstechnik mit Synchronmaschinen gefunden werden müssen. • Kommunikationsfähigkeit und (überfachliche) Dialogkompetenz: Durch die Vorstellung der Ergebnisse des Reglerentwurfs – insbesondere in den Laborversuchen – erlernen die Studierenden, wie komplexe Entwurfsmethoden sowie die Rechtfertigung der Resultate vor einem Fachexperten kommuniziert werden.

Regelungs- und Antriebssysteme	
	<ul style="list-style-type: none"> • Zivilgesellschaftliches Engagement: Durch das Verfassen und Online-Stellen von White-Paper-Artikeln und erarbeiteten Regler-Simulationsmodellen zum kostenfreien Gebrauch können andere Hochschulen und die erarbeiteten Inhalte nutzen. • Sicherheitsdenken: Die Studierenden erfahren exemplarisch, dass von Antriebssystemen Gefahren für die jeweiligen Anwendungen ausgehen können und dass diese gegebenenfalls beherrscht werden müssen.
Inhalte	<p>Vorlesung Fortgeschrittene Regelungstechnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Beschreibung dynamischer Systeme im Zustandsraum • Aufstellen der Zustandsgleichungen • Linearisierung • Lösung der Zustandsgleichungen • Analyse: Stabilität, Steuerbarkeit, Beobachtbarkeit • Zustandsregler mit Polvorgabe • Riccati-Regler (Optimierung eines Gütemaßes) • Zustandsbeobachter • zeitdiskrete Zustandsraumdarstellung • zeitdiskreter Zustandsregler • zeitdiskreter Beobachter • Kalman-Filter <p>Vorlesung Antriebssysteme:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Übersicht zu Antriebssystemen. Typische Drehmoment-über-Drehzahl-Kennlinien geregelter Antriebssysteme. • Gleichstrommaschinen mit Feldwicklungen: Allgemeine Spannungsgleichung elektrischer Maschinen, Feldschwächung. • Einführung von Synchronmaschinen • Umrichter-gespeiste Drehstrom-Synchronmaschinen mit Regelung in Feldkoordinaten: <ul style="list-style-type: none"> - Stränge und Verschaltung der Stränge in Stern oder in Dreieck. - Transformationen: Spannungen und Ströme des 3-phasiges Drehstromsystems in (u-v-w) Koordinaten → 2-phasiges Drehstromsystem ohne Nullstrom in den statorfesten (a-b) Koordinaten → Transformation in die flussfesten (d-q) Koordinaten. Spannungs- und Stromraumzeiger. - Dynamisches Modell in (u-v-w) und in (d-q) Koordinaten - Drehmoment: Maschinen ohne ausgeprägte Reluktanz (z. B. mit oberflächenmontierten Permanentmagneten) und Maschinen mit ausgeprägter Reluktanz (z. B. Maschinen mit vergrabenen Magneten) - Raumzeigermodulation für Umrichter, die aus drei leistungselektronischen Halbbrücken gebildet werden. - Grundprinzip der feldorientierten Regelung: Drehmomenterzeugung vor allem über den q-Strom, Feldschwächung über den d-Strom • Bürstenlose Gleichstrommaschinen (BLDC): eine besondere Betriebsart von 3-phasigen Synchronmaschinen mit integrierten Rotorwinkelsensoren. Dynamisches Modell und Feldschwächung für bürstenlose Gleichstrommaschinen. Vergleich mit der feldorientierten Regelung.

Regelungs- und Antriebssysteme	
	Labor Regelungs- und Antriebssysteme: <ul style="list-style-type: none"> • Zustandsregelung eines Zweiradfahrzeugs • Aufstellung der Modellgleichungen des Systems mit dem Lagrange-Verfahren • Entwicklung eines Riccati-Reglers in der Simulation (MATLAB/Simulink) • Umsetzung weiterer Komponenten der Regelung (z. B. Filter zur Signalverarbeitung) • Umsetzen des Reglers auf Lego Mindstorms durch automatische Code-Erzeugung aus Simulink • Einarbeitung in ein gegebenes, komplexes Simulationsmodell für Synchronmaschinen mit feldorientierter Regelung derart, dass dieses Modell anschließend verändert, angepasst und/oder erweitert werden kann • Anpassung des gegebenen Simulationsmodells derart, dass dieses verwendet werden kann, um damit das Verhalten einer anderen Synchronmaschine simulieren zu können, z. B. dann, wenn nur ein Datenblatt sowie Kenndaten zum Leerlauf und zum Bemessungsbetrieb bekannt sind
Workload	<u>Workload:</u> 240 Stunden (8 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium:</u> 75 Stunden (5 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium:</u> 165 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Vorlesungen und der Versuche, Vorbereitung auf die Prüfungen)
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Modulklausur sowie erfolgreiche Absolvierung des Labors.
Stellenwert Modulnote für Endnote	Gewichtung: 6
Geplante Gruppengröße	ca. 24 Studierende
Letzte Änderung	15.04.2019

Systementwicklung	
Kennziffer	CEN 5140
Modulverantwortlicher	Prof. Dr.-Ing. Rainer Drath
Level	Berufsqualifizierendes akademisches Niveau
Credits	8 Credits
SWS	Vorlesungen: 4 SWS
Studiensemester	1. Semester
Häufigkeit	im Wintersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	Systems and Software Engineering: PLK (60 Minuten) o. PLM Robotik & Künstlicher Intelligenz: PLK (60 Minuten) o. PLM
Lehrsprache	deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: keine
zugehörige Lehrveranstaltungen	CEN 5132: Systems and Software Engineering (2 SWS / 4 ECTS) CEN 5141: Robotik und KI (2 SWS / 4 ECTS)
Dozenten/Dozentinnen	Prof. Dr.-Ing. Rainer Drath (Systems und Software Eng.) Prof. Dr.-Ing. Norbert Schmitz (Robotik und KI)
Lehrformen der Lehrveranstaltungen des Moduls	Systems and Software Engineering: Vorlesung Robotik & KI: Vorlesung und Labor
Verwendbarkeit des Moduls	Verwendung des Moduls im Masterstudiengang Embedded Systems
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Studierenden lernen die Methoden des Systems und Software Engineering für die Entwicklung und den Betrieb mechatronischer Systeme kennen. • Die Studierenden lernen Grundlagen der künstlichen Intelligenz und deren Anwendung in der mobilen Robotik. <p><u>Lernziele:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Studierenden • kennen die Grundlagen, Schwierigkeiten und Komplexitätsarten des Systems-Engineering, • lernen das Denken in Systemen, • erhalten einen Einblick in das Engineering der Zukunft, • kennen verbreitete Vorgehensmodelle für das System-Engineering mechatronischer Systeme, • kennen Konzepte funktionaler und technischer Architektur und können eine solche mit den adäquaten Mitteln (z.B. UML) entwerfen und beschreiben, • kennen Methoden zur Anforderungsentwicklung und Modellbildung und können diese auf konkrete Problemstellungen anwenden, • kennen die Methoden der modellbasierten Entwicklung (Model-, Software-, Processor-, Hardware-in-the-Loop, Rapid Control Prototyping), deren Einsatzgebiete und die entsprechenden Werkzeuge und können diese auf gegebene Aufgabenstellungen anwenden.

Systementwicklung	
	<ul style="list-style-type: none"> • können Methoden der Objektorientierung im Systems-Engineering anwenden • beherrschen Methoden des signalorientierten sowie des funktionalen Engineerings sowie zur Beurteilung der Offenheit von Engineering-Systemen • kennen aktuelle Trends im System-Engineering: Messung von Engineering-Effizienz, Engineering im Industrie 4.0 Kontext, OPC-UA, Modular Automation sowie Cloud-Lösung für die Engineering-Collaboration • die Anforderungen an die Validierung und Verifikation mechatronischer Systeme beim Entwurf und in der Produktion und können V&V-Konzepte für gegebene Systeme entwerfen. • die entwicklungsbegleitenden Prozesse (z.B. Risikomanagement, Konfigurationsmanagement, Qualitätsmanagement) und können die Grundkonzepte in konkreten Aufgabenstellungen anwenden. • die Struktur, die Komponenten und die Funktionsweise von neuronalen Netzen. • die verschiedenen neuronalen Netzwerkklassen wie RNN, CNN und Attention Networks. • die Grundlagen mobiler Roboter im Innen und Außenbereich. • verschiedene Anwendungen neuronaler Netze im Bereich der mobilen Roboter.
Überfachliche Qualifikationsziele:	<ul style="list-style-type: none"> • Selbständiges, kritisches und vernetztes Denken: die Studierenden erlernen eine kritische Auseinandersetzung mit möglichen Vorgehensmodellen der Entwicklung mechatronischer Systeme. So müssen ggf. lehrbuchmäßige Modelle kritisch hinterfragt und projektspezifisch adaptiert werden. Die selbstständige Weiterentwicklung der Vorgehensweisen wird gefördert. • Kommunikationsfähigkeit und (überfachliche) Dialogkompetenz: die Studierenden erlernen im Planspiel die Darlegung von komplexen Sachverhalten in einer Gruppe. So müssen Planungsszenarien mit anderen Teammitgliedern diskutiert und zusammengeführt werden. • Soziale und didaktische Kompetenz: Durch den gruppenarbeits-basierten Charakter werden die Studierenden zum Austausch und zur Vermittlung ihrer Kenntnisse untereinander angeleitet. • Sicherheitsdenken: Die im Masterstudium verankerte Spezialisierung auf die Entwicklung <u>sicherer</u> mechatronischer Systeme wird unmittelbarer Bestandteil der VL Systems & Software-Engineering. So erlernen die Studierenden über die fachlichen Kompetenzen hinausgehende Denkweisen, welche die Sicherheit der Systeme als zentralen Punkt in der Entwicklung sehen. • Kreativität: die Studierenden erlernen eigenständig neue Lösungsansätze zu entwerfen und diese an einem praktischen Beispiel anzuwenden. Durch ein iteratives Konzept aus Entwurf, Test und Verbesserung werden kreative Lösungen für den Bereich der Robotik entworfen.
Inhalte	Vorlesung Systems und Software Engineering: Grundlagen

Systementwicklung	
	<ul style="list-style-type: none"> • Begriffe und Denkweise • System-Engineering im Lebenszyklus mechatronischer Systeme, heute versus morgen <p>Methoden des Systems-Engineering</p> <ul style="list-style-type: none"> • Modellbildung und Anforderungsentwicklung • Entwurf von funktionaler und technischer Architektur mechatronischer Systeme • Modellbasiertes Engineering, Methoden und Werkzeuge der modellbasierten System- und Software-Entwicklung (MIL, SIL, PIL, HIL, RCP) • Vorgehensmodelle nach VDI oder SCRUM • Funktionales Engineering versus signalorientiertes Engineering • Verifikation und Validierung <p>Die Zukunft des System-Engineering</p> <ul style="list-style-type: none"> • Methode zur Messung der Engineering-Effizienz • Anforderungen aus der Digitalisierung, Beispiele aus der Industrie • Neue Kommunikationsmethoden für komplexe industrielle Systeme • Modular Automation als Methodik zur Entwicklung strukturvariabler mechatronischer Systeme • Cloud-Lösungen für die Engineering-Kollaboration <p>Robotik und Künstliche Intelligenz:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aufbau und Konzeption von mobilen Robotern • Antriebssysteme und Aktoren • Steuerungsarchitekturen für Roboter • Sensoren und Sensorsysteme für die Navigation mobiler Fahrzeuge • Lokalisierung und Kartierung von Robotern • Einführung in die künstliche Intelligenz • Modellierung von neuronalen Netzwerken • Einführung von Netzwerkstrukturen und Netzwerkklassen • Anwendungen von Neuronalen Netzen in der mobilen Robotik
Workload	<p><u>Workload</u>: 240 Stunden (8 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium</u>: 60 Stunden (4 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium</u>: 180 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Vorbereitung von Referaten, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)</p>
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Klausur
Stellenwert Modulnote für Endnote	Gewichtung: 8
Geplante Gruppengröße	ca. 24 Studierende
Letzte Änderung	16.05.2019

ZWEITES SEMESTER

Sicherheit und Verantwortung	
Kennziffer	MEC 5130
Modulverantwortlicher	Prof. Dr.-Ing. Rainer Drath
Level	Berufsqualifizierendes akademisches Niveau
Credits	6 Credits
SWS	Vorlesungen: 4 SWS
Studiensemester	2. Semester
Häufigkeit	im Sommersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	Funktionale Sicherheit: PLK (60 Minuten) Verantwortung in der Systementwicklung: aktive Mitarbeit (z.B. veranstaltungsbegleitende Rechercheaufgaben) + PLR
Lehrsprache	deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: keine
zugehörige Lehrveranstaltungen	MEC 5031: Funktionale Sicherheit (2 SWS / 3 ECTS) MEC 5032: Verantwortung in der Systementwicklung (2 SWS / 3 ECTS)
Dozenten/Dozentinnen	Prof. Dr.-Ing. Rainer Drath (Funktionale Sicherheit) Prof. Dr. Jasmin Mahadevan (Verantwortung in der Systementwicklung)
Lehrformen der Lehrveranstaltungen des Moduls	Funktionale Sicherheit: Vorlesung Verantwortung in der Systementwicklung: Seminar
Verwendbarkeit des Moduls	Verwendung der Vorlesung Technik- und Produkthaftungsrecht in den Masterstudiengängen Produktentwicklung und Embedded Systems.
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u></p> <p>Funktionale Sicherheit: Ziel dieser Vorlesung ist das Verstehen und Beherrschen der Grundlagen der Funktionalen Sicherheit. Die Studenten beherrschen die Grundbegriffe der Funktionalen Sicherheit und erlernen auf der Basis der IEC 61508 sicherheitstechnisch relevante Funktionen, Produkte und Systeme entsprechend dem Stand der Technik zu entwickeln. Sie kennen den in der Norm geforderten strukturierten Entwicklungsprozess auf Basis des Lebenszyklusmodells, erlernen Methoden zur Gefährdungs- und Risikoanalyse sowie sich daraus ergebende Maßnahmen zur Risikominimierung. Sie kennen die Anforderungen der IEC 61508 und ihre Bedeutung in die Normenlandschaft. Sie beherrschen Methoden zur Vermeidung systematischer und zufälliger Fehler, können sicherheitstechnische Kenngrößen und erforderliche und tatsächliche Ausfallraten von Sicherheitsfunktionen berechnen und bewerten. Sie kennen sicherheitsgerichtete Architekturen und Maßnahmen zur Erhöhung der funktionalen Sicherheit von Hard- und Software. Die dazu notwendigen Anforderungen und Techniken zur zertifizierungsgerechten Dokumentation werden ebenfalls vermittelt.</p>

Sicherheit und Verantwortung	
	<p>Verantwortung in der Systementwicklung: Die Studierenden sind sich ihrer Verantwortung für Mensch und Umwelt bei der Entwicklung und dem Einsatz von Technik bewusst.</p> <p>Die Studierenden kennen die wichtigsten Prinzipien und Methoden, um der Verantwortung von Ingenieurinnen und Ingenieuren für die Entwicklung und den Einsatz von Technik gerecht zu werden. Sie haben den Einsatz dieser Prinzipien und Methoden im Rahmen des Seminars beispielhaft er-probt</p>
Überfachliche Qualifikationsziele:	<ul style="list-style-type: none"> • Soziale Kompetenz und zivilgesellschaftliches Engagement: die Studierenden erlernen in diesem Modul die Folgen ihres Handelns in der technischen Entwicklung einzuschätzen und zu bewerten. Dies bedeutet auch eine Qualifikation in der Einschätzung der Auswirkungen von Erfindungen für die Zivilgesellschaft und für die Arbeitswelt. • Sicherheitsdenken: Die Studierenden befassen sich in diesem Modul hauptsächlich mit der Vermeidung von technischen Risiken. In diesem Zusammenhang wird kritisches Denken in Bezug auf die Fähigkeiten anderer Menschen (Anwender, Kunden) vermittelt. • Kritische Argumentation: die Studierenden erlernen die argumentative Durchsetzung von z. T. kostspieligen Funktionen zu Gunsten der Sicherheit.
Inhalte	<p>Vorlesung Funktionale Sicherheit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grundbegriffe und Bedeutung der Funktionalen Sicherheit • Wichtige Normen und Standards (IEC 61508 sowie Segmentnormen) • Methoden zur Gefährdungsanalyse und Fehleraufdeckung • Maßnahmen zur Risikominderung • Sicherheitsgerichteter Entwicklungsprozess auf Basis des Lebenszyklusmodells • Fehlerarten sowie Methoden zu ihrer Beherrschung und ggf. Vermeidung • Sicherheitstechnische Parameter und ihre Berechnung • Sicherheitstechnische Architekturprinzipien • Methoden zur Entwicklung sicherheitsrelevanter Software • Zertifizierungsgerechte Dokumentation der Entwicklung • Erläuterung anhand von Praxisbeispielen <p>Vorlesung Verantwortung in der Systementwicklung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ethische Dimensionen der Technikentwicklung • Gesellschaftliche, kulturelle und soziale Verantwortung in der Technikentwicklung • Responsible Research and Innovation (RRI) • Nachhaltigkeit und Technikentwicklung • Verantwortung und Einsatz von Technik • Technikwahrnehmung, technisches Wissen und Techniknutzung in der Gesellschaft
Workload	<p><u>Workload:</u> 180 Stunden (6 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium:</u> 60 Stunden (4 SWS x 15 Wochen)</p>

Sicherheit und Verantwortung	
	<u>Eigenstudium</u> : 120 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Modulklausur sowie erfolgreiche Absolvierung des Labors.
Literatur	Seminarmaterialien: <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsmaterialien (werden bereitgestellt) Grundlagentext: <ul style="list-style-type: none"> • Heidbrink, L.; Langbehn, C. und Loh, J. (Hrsg.) (2017), <i>Handbuch Verantwortung</i>, Springer. (als e-book über die Hochschulbibliothek erhältlich)
Stellenwert Modulnote für Endnote	Gewichtung: 6
Geplante Gruppengröße	ca. 24 Studierende
Letzte Änderung	16.05.2019

Forschungsprojekt	
Kennziffer	MEC 5080
Modulverantwortlicher	Studiengangleiter
Level	Expertenniveau
Credits	9 Credits
SWS	2 SWS
Studiensemester	2. Semester
Häufigkeit	im Sommersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLP
Lehrsprache	englisch
zugehörige Lehrveranstaltungen	Projektarbeit
Lehrformen der Lehrveranstaltungen des Moduls	Ein vorzugsweise an der HS stattfindendes Projekt
Verwendbarkeit des Moduls	Verwendung des Moduls im Masterstudiengang Produktentwicklung
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Absolventen des Master-Studienganges „mechatronische Systementwicklung“ werden Aufgaben verantwortlich übernehmen, die fachlich vertiefende Kenntnisse erfordern. • Die Umsetzung der einzelnen Aufgaben geschieht zumeist in interdisziplinären und heute oft international zusammengesetzten Teams. Somit entsteht oft die Situation, die jeweiligen komplexen technischen Zusammenhänge zielgruppengerecht zu erklären, z.B. Teammitgliedern mit nicht/unterschiedlichem technischem Hintergrund und Projektbetroffenen, z. B. den Entscheidern oder künftigen Nutzern der mechatronischen Systeme. <p><u>Lernziele:</u></p> <p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können sich in ein abgegrenztes Themengebiet zu mechatronischen Systemen einarbeiten • verstehen die Begrifflichkeiten und Zusammenhänge zu diesem Thema und können Bezüge zu anderen Themen herstellen, und gegeneinander abgrenzen • erwerben an einem bestimmten Beispiel Erfahrung in Bezug auf die Komplexität, die Analyse und den Design-Prozesses im Bereich der mechatronischen Systeme • wenden bei der Bearbeitung die erlernten Methoden des Projektmanagements und bei der Präsentation die erlernten Methoden der Kommunikation an • können ihre Arbeitsergebnisse fremdsprachlich (Englisch) dokumentieren und zielgruppengerecht kommunizieren und diskutieren.
Workload	<p><u>Workload:</u> 270 Stunden (9 Credits x 30 Stunden)</p> <p><u>Präsenzstudium:</u> 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen)</p> <p>Eigenstudium und Fallstudien: 240 Stunden</p>

Forschungsprojekt	
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Modulprüfung
Stellenwert Modulnote für Endnote	Gewichtung: 9
Letzte Änderung	13.09.2016

Systemmodellierung	
Kennziffer	MEC 5120
Modulverantwortlicher	Prof. Dr.-Ing. Marcus Simon
Level	Expertenniveau
Credits	9 Credits
SWS	Vorlesungen: 4 SWS Labor: 1 SWS
Studiensemester	1. Semester
Häufigkeit	im Wintersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	Vorlesungen: PLK (90 Minuten) Labor: UPL
Lehrsprache	Deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: <ul style="list-style-type: none"> • Vorlesung Höhere Mechanik: Grundlagen der Mechanik (Statik, Festigkeitslehre und Dynamik) • Vorlesung FE für mechatronische Systeme: Matrizenrechnung, Differentialgleichungen, Grundlagen der Mechanik und Festigkeitslehre
zugehörige Lehrveranstaltungen	MEC 5024: Höhere Mechanik (2 SWS / 3 Credits) MEC 5025: FE für mechatronische Systeme (2 SWS / 4 Credits) MEC 5023: Labor Systemmodellierung (1 SWS / 2 Credits)
Dozenten/Dozentinnen	Höhere Mechanik: Prof. Dr.-Ing. Simon FE für mechatronische Systeme: Prof. Dr.-Ing. Ingolf Müller
Lehrformen der Lehrveranstaltungen des Moduls	Vorlesungen Labor
Verwendbarkeit des Moduls	Keine Verwendung in anderen Studiengängen.
Ziele	<u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u> Die Studierenden erlernen leistungsfähige Verfahren zur dynamischen Analyse von Mehrkörpersystemen. Im ersten Abschnitt der Vorlesung werden intensiv die Grundlagen der Kinematik erarbeitet. Der zweite Teil der Veranstaltung behandelt verschiedene Verfahren zum Herleiten von Bewegungsgleichungen von Mehrkörpersystemen. Die Vorlesung FE für mechatronische System gibt einen Einblick in Vorgehensweise, Annahmen, Modellgrenzen und praktische Umsetzung der Modellierung von Feldproblemen aus Strukturmechanik, Wärmelehre, Elektrotechnik und Magnetismus.
Überfachliche Qualifikationsziele:	<ul style="list-style-type: none"> • Erwerb von Sprachkompetenz: Im Rahmen der FEM werden spezifische Fachtermini der Systemmodellierung erlernt und können überfachlich im Sprachgebrauch der Studierenden Anwendung finden. • Selbständiges, kritisches und vernetztes Denken: Die Finite Elemente Methode wird in mehreren Domänen angewendet und hilft so die zunächst unterschiedlich anmutenden Bereiche: Elektrotechnik, Strukturmechanik, Akustik und Thermodynamik

Systemmodellierung	
	<p>miteinander in Beziehung zu setzen. Die Optimierung eines Sachverhalts, z.B. der Struktur kann Auswirkungen auf die Akustik haben und umgekehrt. Hierbei erlernen die Studierenden ein vernetztes Denken. Kritische Aspekte werden erlernt, indem ein lokales Optimum gegenüber einem globalen Optimum diskutiert wird.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Soziale und didaktische Kompetenz: Durch den gruppenarbeits-basierten Charakter im Labor werden die Studierenden zum Austausch und zur Vermittlung ihrer Kenntnisse untereinander angeleitet. Dabei entwickeln sie ihre allgemeinen didaktischen und sozialen Kompetenzen. • Sicherheitsdenken: Die im Masterstudium verankerte Spezialisierung auf die Entwicklung <u>sicherer</u> mechatronischer Systeme wird in der Modellierung durch die gegenseitige Wechselwirkung der Systeme hervorgehoben.
Inhalte	<p>Vorlesung Höhere Mechanik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Allgemeine Beschreibung mechanischer Systeme mit Bindungen • Räumliche Kinematik des einzelnen starren Körpers, Drehmatrizen, inverse Kinematik • Räumliche Kinetik starrer Körper (Impuls- und Drehimpulssatz) • Analytische Mechanik starrer Körper (Lagrangesche Gleichungen für räumliche Systeme) • Einführung Schwingungsmechanik (Schwingungssystem mit einem und mehreren Freiheitsgraden) • Einführung Rotordynamik (Starrer Rotor, Laval-Rotor) <p>Vorlesung Finite Elemente für mechatronische Systeme:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Herleitung und Verständnis der Feldgleichungen für strukturmechanische Probleme anhand der Elastizitätstheorie für statische Probleme • Spannungen, Verzerrungen, Materialgesetze • Analytische Lösungen für Randwertprobleme • Räumliche und ebene Probleme; Spannungskonzentrationen • Arbeitsprinzipien und Variationsrechnung in der Elastizitätstheorie; Ritz'sches Verfahren • Grundlagen der Finite Elemente Methode; Lösungsverfahren; Stab-, Balken- und Scheiben-Elemente; Randbedingungen; Konvergenz; Approximationsverhalten • Anwendungsgebiete: Strukturmechanik, Elektromagnetismus, Thermodynamik <p>Labor Systemmodellierung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einführung in FE-Werkzeuge (z.B. Ansys, COMSOL) • Laborübungen für Probleme der Strukturmechanik, Elektromagnetismus, Thermodynamik mit gängigen Tools
Workload	<p><u>Workload</u>: 270 Stunden (9 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium</u>: 75 Stunden (5 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium</u>: 195 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)</p>

Systemmodellierung	
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Modulprüfungen sowie erfolgreiche Absolvierung des Labors.
Stellenwert Modulnote für Endnote	Gewichtung: 7
Geplante Gruppengröße	ca. 24 Studierende
Letzte Änderung	30.04.2019

WAHLPFLICHTMODULE

Elektrochemische Sensorik	
Kennziffer	MEC 5215
Dozent	Prof. Dr.-Ing. Alexander Hetznecker
Level	Expertenniveau
Credits	3 Credits
SWS	Vorlesungen: 2 SWS
Studiensemester	2. Semester
Häufigkeit	im Sommersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLK, PLM, PLR, PLP
Lehrsprache	deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: keine
Lehrform	Vorlesungen
Verwendbarkeit des Moduls	Keine Verwendung in anderen Studiengängen.
Ziele	<u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u> Die Studierenden erlernen die Funktionsweise elektrochemischer Sensoren in Gasen und in Flüssigkeiten. Sie erfahren im Einzelnen die Grundlagen der Wechselwirkungen an Mehrphasenkontakten, die auf physikalische und chemische Vorgänge zurückzuführen sind. Sie können die Messkette (quantitativen zu detektierenden Substanz bis zur Anzeige) darstellen & kennen die notwendigen Randbedingungen von Praxisbeispielen.
Inhalte	<ul style="list-style-type: none"> • Thermodynamische Grundlagen • Grenzflächen- und Halbzellenpotential • pH-Sensorik • Ionensensitive Sensoren • Grundlagen der Katalyse • Gassensorik (O₂, CO, NO_x etc.) • Partikelmesstechnik • Abgas- und Rauchgasnachbehandlung
Workload	<u>Workload:</u> 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium:</u> 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium:</u> 60 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Prüfung
Geplante Gruppengröße	ca. 15 Studierende
Letzte Änderung	13.09.0216

Seminar Industrie 4.0	
Kennziffer	MEC 5216
Dozent	Prof. Dr.-Ing. Guido Sand, Prof. Dr. Peter Weiß
Level	Expertenniveau
Credits	3 Credits
SWS	Vorlesungen: 2 SWS
Studiensemester	2. Semester
Häufigkeit	im Sommersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLR
Lehrsprache	deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale & inhaltliche Voraussetzungen: keine
Lehrform	Forschendes Lernen
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u> Dieses transdisziplinäre Seminar bereitet die Studierenden auf die Herausforderungen der digitalen Revolution in der Industrie vor, indem nach eigenen Interessen wesentliche Aspekte von Industrie 4.0 nach Methoden des Forschenden Lernens selbst erkunden. Die Transdisziplinarität ergibt sich aus der Betrachtung einer industriell relevanten Fragestellung aus Perspektive der Technologie und der Wirtschaft.</p>
Inhalte	<p>Bei der Methode des Forschenden Lernens werden anhand überschaubar abgegrenzter Fragestellungen alle Phasen des Forschens durchlaufen:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Fragestellungen identifizieren und formulieren 2. Hypothesen entwickeln 3. Analysen in Teamarbeit durchführen 4. nachprüfbar Beobachtungen dokumentieren 5. Ergebnisse vorstellen und erörtern
Workload	<p><u>Workload:</u> 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium:</u> 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium:</u> 60 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen)</p>
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Dokumentierte Ergebnisse der fünf Phasen des Seminars
Geplante Gruppengröße	ca. 15 Studierende
Letzte Änderung	29.10.2017

Physikalische Optik und Photonik	
Kennziffer	MEC 5217
Dozent	Prof. Prof. Dr.-Ing. Steffen Reichel
Level	Expertenniveau
Credits	3 Credits
SWS	Vorlesungen: 2 SWS
Studiensemester	2. Semester
Häufigkeit	im Sommersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLM
Lehrsprache	Deutsch, Englisch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: Grundkenntnisse der Optik
Lehrform	Vorlesungen
Verwendbarkeit des Moduls	Keine Verwendung in anderen Studiengängen.
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u></p> <p>Die Studierenden erwerben ein tieferes Verständnis von den Eigenschaften von Licht. Auch die Wechselwirkung von Licht mit Materie wird erarbeitet. Daraus werden das Grundprinzip des optischen Verstärkers und des Lasers entwickelt die heute in der Industrie bei Herstellungsprozessen und Kommunikationssystemen nicht wegzudenken sind.</p> <p>Die Studierenden erlernen, tiefergehendes Verständnis der Lichteigenschaften um damit die Querschnittskompetenz Optik und Photonik bei derzeitigen state-of-the-art mechatronischen Systemen verstehen und nutzen zu können.</p> <p>Zu den Studiengangzielen wird damit auch in der Weise beigetragen, dass die Studierenden in dem Querschnittstechnologie Optik und Photonik Kompetenz erhalten, erfolgreiche mechatronische Systementwicklung zu betreiben und gezielt umzusetzen.</p>
Inhalte	<ul style="list-style-type: none"> • Licht und Polarisation (Polarisatoren, Lambda/4 und Lambda/2 Platte, Optischer Isolator) • Interferenz (Zwei-Strahl-Interferenz, Michelson Interferometer sowie Mehrstrahlinterferenz) • Beugung (Fraunhofer und Fresnel-Beugung) • Wechselwirkung Licht und Materie • Grundlagen des optischen Verstärkers • Grundlagen des Lasers • Aufbau eines Lasers und dessen Bauelemente • Moden (longitudinal und transversal) des Lasers, sowie Laserspektrum
Workload	<p><u>Workload:</u> 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden)</p> <p><u>Präsenzstudium:</u> 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen)</p> <p><u>Eigenstudium:</u> 60 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)</p>

Physikalische Optik und Photonik	
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Prüfung
Geplante Gruppengröße	ca. 15 Studierende
Literatur	<ul style="list-style-type: none">• Hecht: <i>Optik</i>, Oldenbourg Verlag• Siegman: <i>Lasers</i>, University Science Books
Letzte Änderung	29.09.2016

Verteilte, mobile Anwendungsentwicklung mit C# und .NET	
Kennziffer	MEC 5218
Dozent	Prof. Dr.-Ing. Sascha Seifert
Level	Expertenniveau
Credits	3 Credits
SWS	Vorlesungen: 2 SWS
Studiensemester	1. Semester
Häufigkeit	im Wintersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLK, PLM, PLR, PLP
Lehrsprache	Englisch oder Deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: Kenntnisse in objektorientierter Programmierung Empfehlenswert: Grundlagenvorlesung: C# Programming
Lehrform	Vorlesungen
Verwendbarkeit des Moduls	Verwendung im Masterstudiengang Embedded Systems.
Ziele	<u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u> Die Studierenden erwerben vertiefende Kenntnisse der objektorientierten Programmierung in C# und des .NET-Frameworks. Sie verstehen wie verteilte und mobile Anwendungen entwickelt werden. Sie lernen den Einsatz der Cloud-Technologie kennen, sowie ein tiefergehendes Verständnis der parallelen Programmierung. In praktischen Übungen wenden die Studierenden die erlernten, weiterführenden Informatikkenntnisse an, um realitätsnahe Beispielprojekte aus dem Gebiet der Mechatronik oder der Medizintechnik zu lösen.
Inhalte	<ul style="list-style-type: none"> • Entwicklung mobiler Anwendungen auf Basis von Android und iOS • Verteilte Anwendungen • Nutzung der Cloud-Technologie • Grundlagen der Parallelprogrammierung
Workload	<u>Workload:</u> 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium:</u> 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium:</u> 60 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Prüfung
Geplante Gruppengröße	ca. 15 Studierende
Letzte Änderung	18.10.2016

Laserbearbeitungsmaschinen	
Kennziffer	MEC 5211
Dozent	Prof. Dr.-Ing. Roland Wahl
Level	Expertenniveau
Credits	3 Credits
SWS	Vorlesungen: 2 SWS
Studiensemester	2. Semester
Häufigkeit	im Sommersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLK, PLM, PLR, PLP
Lehrsprache	deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: Physikalische und technische Grundkenntnisse
Lehrform	Vorlesungen
Verwendbarkeit des Moduls	Keine Verwendung in anderen Studiengängen.
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u></p> <p>Die Studierenden erwerben ein Verständnis der für eine Materialbearbeitung wichtigen Eigenschaften von Laserstrahlung, sowie der grundlegenden Techniken der Strahlführung und -formung in Bearbeitungsmaschinen.</p> <p>Sie verstehen die Verfahrenstechniken wichtiger Laserbearbeitungsprozesse und erwerben die Fähigkeit, daraus in direkter Weise die von einer Laserbearbeitungs-maschine zu fordernden Funktionseigenschaften, insbesondere hinsichtlich Genauigkeit und Dynamik, abzuleiten.</p> <p>Die Studierenden erlernen, wie bei derzeitigen state-of-the-art Laserbearbeitungsmaschinen durch deren mechatronischen Aufbau (z.B. Roboter-Scanner-Kombinationen) oder durch hochentwickelte mechatronische Sensortechnik diese Funktionseigenschaften erreicht werden.</p> <p>Zu den Studiengangzielen wird damit auch in der Weise beigetragen, dass die Studierenden in dem Hochtechnologiegebiet der Laserbearbeitung das Wissen und die Kompetenz erhalten, erfolgreiche mechatronische Systementwicklung zu betreiben.</p>
Inhalte	<ul style="list-style-type: none"> • Laserstrahlerzeugung, relevante Laserstrahleigenschaften, Führung und Fokussierung von Laserstrahlen, Absorption, Strahldiagnostik. • Verfahrenstechniken der wichtigen Lasermaterialbearbeitungsprozesse. • Ableitung wesentlicher erforderlicher Funktionseigenschaften von Laserbearbeitungsmaschinen aus der Verfahrenstechnik der Laserprozesse. • Mechatronischer Aufbau von Laserbearbeitungsmaschinen zur Ermöglichung hoch-dynamischer Bearbeitung. • Mechatronische Systeme zur Überprüfung bzw. Sicherstellung hoher Qualitäten von Laserbearbeitungen.
Workload	<u>Workload:</u> 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden)

Laserbearbeitungsmaschinen	
	<u>Präsenzstudium</u> : 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium</u> : 60 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Prüfung
Geplante Gruppengröße	ca. 15 Studierende
Letzte Änderung	13.09.0216

Industrielle Robotertechnik	
Kennziffer	MEC5219
Dozent	Dr.-Ing. Andreas Wolf (Geschäftsführer robomotion GmbH) Dr.-Ing. Werner Kraus (Gruppen- / stellv. Abteilungsleiter Robotik, Fraunhofer IPA)
Level	Expertenniveau
Credits	3 Credits
SWS	Vorlesungen: 2 SWS
Studiensemester	2. Semester
Häufigkeit	im Sommersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLK, PLM, PLR, PLP
Lehrsprache	Deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: keine
Lehrform	Vorlesungen
Verwendbarkeit des Moduls	Verwendung im Masterstudiengang Produktentwicklung
Ziele	<u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u> Die Studierenden erlernen die Grundlagen und tieferen Hintergründe der Automatisierungstechnik mit Robotern. Sie erlernen Fachbegriffe und verstehen die Zusammenhänge zwischen Applikationsanforderungen und der notwendigen bzw. der zur Verfügung stehenden Robotertechnik (z.B. Greifer, Sensor). Die Studierenden können ein Automatisierungssystem mit Robotern auslegen und lernen hierzu die einschlägigen Methoden zur Erschließung von Automatisierungspotential.
Inhalte	<ul style="list-style-type: none"> • Industrielle Robotersysteme – Grundlagen, Rahmenbedingungen • Industrieroboter – Typen und Einsatzbereiche • Standardroboterwerkzeuge – Greifer und Co. • Roboterprogrammierung und Zellsimulation • Steuerungstechnik: Prozess- bis Leitebene • Planung von Automatisierungslösungen –Anforderungen und Konzeption • Best Practice – Anwendung in Praxisbeispielen • Wirtschaftlichkeit industrieller Robotersysteme • Sicherheit und Arbeitsschutz für Roboteranlagen • Inbetriebnahme und Abnahme
Workload	<u>Workload:</u> 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium:</u> 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium:</u> 60 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Prüfung
Geplante Gruppengröße	ca. 15 Studierende
Letzte Änderung	30.11.2017

Qualitätsmethoden	
Kennziffer	MEC 5222
Dozent	Prof. Dr. rer. nat. Jürgen Bauer
Level	Expertenniveau
Credits	3 Credits
SWS	Vorlesung: 2 SWS
Studiensemester	2. Semester
Häufigkeit	im Sommersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLK
Lehrsprache	deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: Technische Grundkenntnisse, mathematischen Grundkenntnisse, Grundkenntnisse in Qualitätsmanagement
Lehrform	Vorlesungen und Hausarbeit (Gruppenarbeit)
Ziele	<u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u> Die Studierenden erwerben ein grundlegendes Verständnis für Qualitätsmethoden, die in der Industrie zur Erreichung von anspruchsvollen Qualitätszielen eingesetzt werden. Durch praxisnahe Beispiele und der selbstständigen Bearbeitung von Optimierungsaufgaben in Form von mehreren Hausarbeiten lernen die Studierenden ausgewählte Qualitätsmethoden direkt einzusetzen und in der industriellen Praxis dann auch direkt umzusetzen.
Inhalte	<ul style="list-style-type: none"> • Zuverlässigkeit: Ausfallverhalten von Komponenten, Ausfall-dichtefunktion, Berechnung der Ausfallwahrscheinlichkeit, Überlebenswahrscheinlichkeit und der Ausfallrate • Systemzuverlässigkeit nach der Booleschen Theorie • Übersicht Quality Engineering Methoden • Quality Function Deployment (House of Quality). Hausarbeit zu einer konkreten Problemstellung. • Europäische Maschinenrichtlinie • Statistische Versuchsplanung (Design of Experiments): voll-faktorielle Versuchsplanung, teilfaktorielle Versuchsplanung, statistische Bewertung von Ergebnissen. • Fehlermöglichkeits- und Einflussanalyse (FMEA) • Optional: Analyse und Produktvalidierung, Umwelterprobung
Workload	<u>Workload:</u> 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium:</u> 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium:</u> 60 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Ausarbeitung und Präsentation von 2 Hausarbeiten, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Prüfung
Geplante Gruppengröße	ca. 15 Studierende
Letzte Änderung	09.08.2017

Technischer Vertrieb	
Kennziffer	MEC 5223
Dozent	Prof. Dr.-Ing. Reiner Bühner
Level	Masterniveau
Credits	3 Credits
SWS	Vorlesungen: 2 SWS
Studiensemester	1. Semester
Häufigkeit	im Sommersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLK, PLM, PLR, PLP
Lehrsprache	deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: technische Grundkenntnisse
Lehrform	Seminar und Rollenspiele
Ziele	<u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u> 25 Prozent aller Ingenieure arbeiten lt. VDI später im Vertrieb. Weitere im Projektmanagement. Deshalb ist es wichtig zu wissen wie der Kunde tickt. Die Studierenden kennen die Aufgaben eines Ingenieurs im Bereich des technischen Vertriebs. Sie verstehen wie wichtig sicheres Auftreten beim Umgang mit Kunden ist. Sie wissen, dass man beim Kunden als erfolgreicher Ingenieur ein offener und ehrlicher Zuhörer, Berater und Partner des Kunden sein muss. Sie können dieses Wissen bei der Planung und der Durchführung zukünftiger Kundenkontakte anwenden.
Inhalte	Internationaler Vertrieb von Investitions- und Industriegütern: Erarbeitung von ganzheitlichen Ansätzen beginnend vom Kundenbedarf über das Präsentieren der Firma und der Produkte beim Kunden bis hin zur Angebotsausarbeitung und Angebotsvorstellung beim Kunden und letztlich dem Vertrauen und damit dem Auftrag des Kunden. Der Vertriebsingenieur ist dabei Ansprechpartner des Kunden von der Planung über den Einsatz des Produktes und somit über den gesamten Lebenszyklus. Diese Vertriebsschritte sind Inhalt der Vorlesung und werden in Seminararbeiten seitens der Studierenden vorbereitet und in Rollenspielen eingeübt. Dabei spielen auch der Aufbau und Inhalt von Angeboten eine Rolle sowie die Kenntnisse über die diversen Verhandlungstechniken.
Workload	<u>Workload:</u> 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium:</u> 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium:</u> 60 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung, Erstellen Businessplan, Erstellen und Schreiben von Angeboten und Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Erfolgreiche Teilnahme am Seminar
Geplante Gruppengröße	max. 15 Studierende
Letzte Änderung	09.08.2017

Modellierung mit Meta-Formaten	
Kennziffer	MEC 5224
Dozent	Prof. Dr.-Ing. Rainer Drath
Level	Expertenniveau
Credits	3 Credits
SWS	Vorlesungen: 2 SWS
Studiensemester	1. Semester
Häufigkeit	im Wintersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLK, PLM, PLR, PLP, PLH
Lehrsprache	deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: keine
Lehrform	Vorlesungen und Seminar
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u> Die Studenten entwickeln ein Verständnis für den Wert elektronischer Strukturmodelle als Grundlage der Digitalisierung in der Industrie. Sie kennen typische Ansätze zur Modellierung und die damit Schwierigkeiten bei der Modellierung und beim Austausch von Daten in einer heterogenen Werkzeuglandschaft. Sie erlernen das Konzept der Metamodellierung als Methodik zur Beherrschung dieser Komplexität.</p> <p><u>Lernziele:</u> Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen und verstehen das Wertpotential elektronischer Strukturmodelle technischer Systeme und ihre Schwierigkeiten. • kennen die Grundlagen und Hintergründe der Datenmodellierung mit Meta-Modellen am Beispiel von AutomationML. Mit AutomationML lässt sich die greifbare Welt objektorientiert modellieren und speichern, beispielsweise mechatronische Systeme, Geräte, Fertigungszellen, einschließlich Strukturen, Geometrien und Logik • erlernen Basis-Konzepte von AutomationML wie die Modellierung von Klassen, Instanzen und Strukturen, die Referenzierung von Geometrien und Verhaltensbeschreibungen, die Modellierung ihrer Zusammenhänge, aber auch erweiterte Konzepte wie die Modellierung von Gruppen, Ports, von mehrsprachigen Ausdrücken, Listen, Kommunikationsnetzwerken und das Referenzieren von Fremd-Dateien • lernen wie man mit AutomationML Anforderungsmodelle, Typmodelle und Instanzmodelle abbilden kann • lernen die Problemstellung des Datenaustausches im heterogenen Werkzeugumfeld kennen und erproben die Fähigkeiten von AutomationML, Daten zwischen Werkzeugen auszutauschen, ohne dass die Werkzeuge voneinander wissen müssen

Modellierung mit Meta-Formaten	
	<ul style="list-style-type: none"> • Lernen die Grundzüge des Programmierens • Das Seminar besteht aus Vorlesungen und praktischen Übungen, in denen Sie das händische Modellieren, aber auch das automatische Erzeugen und Auswerten von AutomationML-Dateien üben.
Inhalte	<p>Einführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Daten sind das neue Öl: über den Wert elektronischer Strukturmodelle • Methoden der Datenmodellierung: vom Modell zum Metamodell (und die Motivation dahinter) • Metamodellierung als Methodik zur Beherrschung der Komplexität bei der Modellierung technischer Systeme <p>Metamodellierung mit AutomationML</p> <ul style="list-style-type: none"> • AutomationML als Beispiel eines Meta-Datenformates, • Bedeutung, Anwendungsbeispiele in der Industrie und an der Hochschule Pforzheim • AutomationML: Architektur und Konzepte • Software-Werkzeuge der AutomationML-Community • Händisches Modellieren mit AutomationML: Klassen, Instanzen, Topologien • Anwendung von Strukturmodellen: Anforderungsmodelle, Typmodelle, und Instanz-Modelle • AutomationML-Konzepte (Basis/Erweitert) • Bedeutung von AutomationML im Kontext von Industrie 4.0 und der Digitalisierung <p>Programmierung mit AutomationML</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einfachheit: wie die AutomationML community das Programmieren von AutomationML vereinfacht hat (Zielgruppe: Anfänger) • Musterlösungen für das effiziente Programmieren von Ex- und Importern für AutomationML-Dateien <p>Workflow</p> <ul style="list-style-type: none"> • AutomationML im Kontext heterogener Werkzeuglandschaften • Wie man die Standardisierung von Semantiken beschleunigt. • Best Practices: Rezepte für die Anwendung von AutomationML
Workload	<p><u>Workload</u>: 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium</u>: 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium</u>: 60 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Bearbeitung von Übungen etc. und zur Vorbereitung und Durchführung der Prüfung)</p>
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Prüfung
Geplante Gruppengröße	ca. 12 Studierende
Letzte Änderung	11.05.2019

Interdisziplinäre und virtuelle Zusammenarbeit in der Entwicklung technischer Systeme	
Kennziffer	Siehe LSF
Verantwortlicher	Prof. Dr. Jasmin Mahadevan
Level	Einsteiger
Credits	3 Credits
Präsenzzeit	2 SWS
Studiensemester	2
Häufigkeit	Im Sommersemester
Dauer der Lehrveranstaltung	Blockveranstaltung
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	aktive Mitarbeit + Referat mit schriftlicher Ausarbeitung
Lehrsprache	deutsch (Seminarsprache), englisch als Begleitsprache (z.B. für Rollenspiele und Übungen, Grundlagentext); analog der zu simulierenden Arbeitsbedingungen
Teilnahmevoraussetzungen	Eigene Praxiserfahrungen in der Industrie. Willen und Bereitschaft, über bisherige Arbeitspraxis zu reflektieren.
Dozenten/Dozentinnen	Prof. Dr. Jasmin Mahadevan
Lehrformen der Lehrveranstaltung	Seminaristischer Unterricht, Rollenspiele, Fallstudien und Simulationen realer Arbeitssituationen (basierend auf der Tätigkeit der Dozentin in der technischen Industrie, im Bereich Teamentwicklung, interkulturelles Training); Ziel ist die Simulation der realen Arbeitsbedingungen in technischen Teams. Dies ermöglicht ganzheitliches Lernen.
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u> Die Studierenden verstehen die Anforderungen interdisziplinärer und virtueller Zusammenarbeit im Ingenieurs- und Entwicklungsbereich. Dadurch werden sie in die Lage versetzt, adäquate und effektive Lösungen für komplexe Probleme zu finden, über Schubladendenken hinaus.</p> <p><u>Lernziele:</u> Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen und verstehen die Prinzipien und Anforderungen standortübergreifender und virtueller technischer Zusammenarbeit • kennen und verstehen die Prinzipien und Anforderungen interdisziplinärer und interkultureller technischer Zusammenarbeit
Inhalte	<ul style="list-style-type: none"> • Steuerung der Einflussfaktoren globaler Teams (Distanz, Kultur und Wissensverteilung) • Kommunikation über Distanz • Virtuelle und augmented reality (technische Hilfsmittel bei Kommunikation über Distanz) • Steuerung von Wissensarbeit und Formen der Zusammenarbeit (z.B. Entwicklungsteams) • Kulturelle Unterschiede in globalen Teams • Schnittstellenproblematiken im Unternehmen
Workload	<p><u>Workload:</u> 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden)</p> <p><u>Präsenzstudium:</u> 12 Stunden (2 Tage x 6 Stunden)</p>

Interdisziplinäre und virtuelle Zusammenarbeit in der Entwicklung technischer Systeme	
	<u>Eigenstudium und Fallstudien</u> : 78 Stunden
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Lehrveranstaltungsprüfung
Geplante Gruppengröße	25 Studierende
Literatur	Seminarmaterialien: <ul style="list-style-type: none"> • deutsch- und englischsprachige Arbeitsmaterialien (werden bereitgestellt) Pflichtlektüre: <ul style="list-style-type: none"> • Maznevski, M. (2012), State of the art: global teams, in: Gertsen, M., Soderberg, A.-M. und Zolner, M. (Hrsg.), <i>Global Collaboration: Intercultural Experiences and Learning</i>. Basingstoke: Palgrave-Macmillan, pp. 187-206.
Letzte Änderung	21.05.2019

Konfliktmanagement	
Kennziffer	MEC5228
Dozent	Prof. Dr. Andrea Wechsler
Level	Berufsqualifizierendes akademisches Niveau
Credits	3 Credits
SWS	Vorlesungen: 2 SWS
Studiensemester	1. Semester
Häufigkeit	im Wintersemester
Dauer des Moduls	1 Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLR/PLH/PLP
Lehrsprache	Deutsch
Teilnahmevoraussetzungen	Formale Voraussetzungen: keine Inhaltliche Voraussetzungen: keine
Lehrform	Seminaristischer Unterricht, interaktives Lehrgespräch mit praxisorientierter Einübung der Lehrinhalte
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele:</u></p> <p>Rechts- und Fachkenntnisse Die Studierenden erwerben grundlegendes Wissen im Wirtschaftsrecht, auf dessen Grundlage sie unter Anwendung methodischer Grundsätze in der Praxis verwertbare Problemlösungen entwickeln können. Ferner vermittelt die Veranstaltung Wissen über wissenschaftliche Erkenntnisse der Konfliktlösung und Wirtschaftsmediation, die Vorbereitung von Verhandlungen, über den Ablauf von Verhandlungen, über Verhandlungsmethoden, über den gezielten Einsatz von Kommunikationstechniken und Werkzeugen und über die verschiedenen Verfahren/Wege zur Lösung von Konflikten.</p> <p>Konfliktlösungskompetenz Die Studierenden kennen die Methoden der Streitvermeidung und der gerichtlichen und außergerichtlichen Problem- und Konfliktlösung. Auch verdeutlicht die Veranstaltung den Studierenden ihre bereits erworbenen Fähigkeiten und Erfahrungen und hilft Ihnen dabei, ihre eigene Verhandlungs- und Konfliktlösungskompetenz zu erkennen sowie zu erweitern und zu verbessern.</p> <p>Kommunikationsfähigkeit Die Studierenden sind in der Lage, ihre Ideen und Argumente in mündlicher sowie schriftlicher Form klar und überzeugend auszudrücken. Anhand praktischer Beispiele und Übungen wird der „Ernstfall“ simuliert. Die Veranstaltung soll als Anregung dienen, die eigenen Fähigkeiten und Kenntnisse kontinuierlich in der Praxis zu festigen und zu erweitern.</p>
Inhalte	<p>Inhaltliche Schwerpunkte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verhandlungs- und Konfliktforschung (Grundlagen, Definitionen (z.B. Konfliktarten), beteiligte Disziplinen, Theorien (u.a. Spieltheorie), Konflikt- und Verhandlungswissenschaft, Kommunikationswissenschaft, Forschung und Literatur Feld- und Systemorientierung in der Mediation)

Konfliktmanagement	
	<ul style="list-style-type: none"> • Persönlichkeitstypen (Wahrnehmung, Persönlichkeitstypen, Kommunikationsmuster) • Konfliktmoderation und -management (Konflikteskalationsstufen und ihre Theorien, Grundmodelle der Konfliktbearbeitung und Konfliktlösung, Übersicht Verfahrensarten von Coaching über alternative Konfliktlösung zu Gerichtsverfahren) • Die Wirtschaftsmediation (Rechtliche Grundlagen, Die Mediation als strukturierte Konfliktlösung, Der Mediator und sein Methodenkoffer, Prinzipien der Mediation, Phasen der Mediation) • Professionelles Verhandeln (Ablauf von Verhandlungen, Verhandlungsmethoden, Verhandlungsstrategien, Taktiken, Spiele, Besonderheiten von Vertragsverhandlungen, Die innere Verhandlung, Verhandlungsziele, Die Rolle von Macht in Verhandlungen, Die Verhandlungsstrategie, Der Umgang mit Emotionen, Verhandeln und Ethik) • Kommunikationstechniken (Kommunikationsmodelle, Kommunikationsprobleme, Gewaltfreie Kommunikation, Kommunikationstechniken in komplexen Kommunikationsprozessen) • Verhandeln und Konfliktmanagement im Spannungsfeld der Manipulation (Definition der Manipulation, Manipulation und verantwortliches Handeln, Typische Manipulationsstrategien, Elegante Abwehrtechniken, Argumentationsfallen und Scheinargumente) • Konfliktmanagement in Organisationen (Anwendungsfelder für Wirtschaftsmediation, Voraussetzungen für den Erfolg von Wirtschaftsmediation, Chance durch Mediation: Streitkultur entwickeln, Wirtschaftsmediation als Teil eines Konfliktmanagementsystems) • Konfliktlösung als Führungs- und Teamaufgabe (Konfliktlösung in agilen Teams, Richtig kritisieren und Feedback geben, Die Führungskraft als Konfliktmoderator, Konfliktkultur bei Entscheidungsprozessen, Kommunikation von Konflikten) • Mobbing (Erscheinungsformen, Rechtsrahmen, Lösungsoptionen) • Internationales Konfliktmanagement (Barrieren internationaler Verhandlungen, Kulturelle Einflussfaktoren/ Verhandlungsstile, Kulturelle Werte, Unterschiede in den Verhandlungsstrategien)
Workload	<p><u>Workload</u>: 90 Stunden (3 Credits x 30 Stunden) <u>Präsenzstudium</u>: 30 Stunden (2 SWS x 15 Wochen) <u>Eigenstudium</u>: 60 Stunden (Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, Bearbeitung, Selbststudium, Erstellung der Präsentation oder der schriftlichen Ausarbeitung / Hausarbeit oder Projektdurchführung (Hausaufgabe).</p>
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Bestandene Prüfung
Geplante Gruppengröße	ca. 15 Studierende

Konfliktmanagement	
Literatur	<ul style="list-style-type: none"> • Fisher, Roger/Ury, William/Patton, Bruce, Das Harvard Konzept, 24. Auflage, Campus Verlag, Frankfurt/Main 2013 • Kunkel, Agnes/Bräutigam, Peter/ Hatzelmann, Elmar, Verhandeln nach Drehbuch, Aus Hollywood-Filmen für eigene Verhandlungen lernen, Heidelberg 2006 • Reuthal, Klaus-Peter/ Reinhardt, Harry, Der selbstständige Mensch und die Konstruktion seiner eigenen Welt: Eine andere Einführung in die Systemtheorie, 2013 • Horstmeier, Gerrit, Das neue Mediationsgesetz, Einführung in des Mediationsgesetz für Mediatoren und Medianten, 2012 • Eidel/Tybusseck (Hrsg.), Konflikte lösen – Verhandeln unter Stress; Haufe
Letzte Änderung	09.07.2019

DRITTES SEMESTER

Master-Thesis	
Kennziffer	THE 6999
Dozent	Prof. Dr.-Ing. Mike Barth
Level	Expertenniveau
Credits	30 Credits
Studiensemester	3. Semester
Prüfungsart/en, Prüfungsdauer	PLT
Lehrform	Selbststudium, Betreuung durch mindestens einen Professor
Verwendbarkeit des Moduls	Verwendung in allen technischen Masterstudiengängen.
Ziele	<p><u>Qualifikationsziele/Beitrag zu den Qualifikationszielen des Studiengangs:</u> Die Absolventen des Master-Studienganges „Mechatronische Systementwicklung“ müssen in dem jeweiligen Einsatzgebiet in der Lage sein, Aufgaben selbstständig und verantwortlich zu übernehmen. Es wird erwartet, dass die Absolventen die Initiative ergreifen, Chancen erkennen und nutzen. Dazu müssen sie sich kontinuierlich neue Erkenntnisse aneignen, sich in neue Themen einarbeiten und sich neue Methoden zu eigen machen.</p> <p><u>Lernziele:</u> Die Master-Thesis ist in aller Regel praxisbezogen. In der Thesis analysiert der Studierende das vorgegebene Problem, um Lösungsmöglichkeiten für dieses Problem zu entwickeln und sie gegeneinander abzuwägen. Ergebnis der Thesis sind Empfehlungen für das weitere Vorgehen im Unternehmen/ der Hochschule/ der Forschung. Mit der Thesis weist der Studierende nach, dass er fachliche Zusammenhänge überblickt, wissenschaftliche Erkenntnisse und Methoden anwenden kann und dass er in der Lage ist, deren Bedeutung und Reichweite für die Lösung komplexer betrieblicher Problemstellungen zu erkennen. Der Beitrag zum wissenschaftlichen Fortschritt einer Master-Thesis besteht darin, theoretische Erkenntnisse anwendungsbezogen zu differenzieren und durch Umsetzung/Durchsetzung in der Praxis die Verbreitung von Neuerungen zu befördern.</p> <p>Bei der Anfertigung der Master-Thesis werden insbesondere folgende Fähigkeiten trainiert: Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • führen eine breit angelegte Quellen- und Literatur-recherche durch, • erkennen den ‚State of the Art‘, • erstellen ein Vorgehensmodell zur Problemlösung, • wählen begründet geeignete wissenschaftliche Methoden aus, • wenden diese Methoden auf das gewählte Praxisproblem an, • begründen fundiert die gefundene Lösung, in der Regel mit einer Kosten-/Nutzen-Abschätzung gegenüber bisherigen Lösungen,

Master-Thesis	
	<ul style="list-style-type: none"> • dokumentieren die Ergebnisse sprachlich und stilistisch sicher in nachvollziehbarer Weise („roter Faden“) und • können ihre Arbeit in einem Fachvortrag präsentieren und mit der Fachgemeinde diskutieren.
Workload	<u>Workload</u> : 900 Stunden (30 Credits x 30 Stunden)
Voraussetzung für die Vergabe von Credits	Erfolgreiche Absolvierung der Abschlussarbeit sowie Präsentation
Letzte Änderung	28.07.2016