

Unsere Studiengangziele

Allgemeine Studiengangziele der Bachelor- und Masterstudiengänge Maschinenbau

- Wir wollen, dass unsere Studierenden über umfangreiche, ingenieurtechnische, mathematische und naturwissenschaftliche Kenntnisse verfügen, die sie als Absolventinnen und Absolventen zu wissenschaftlich und interdisziplinär fundierter Arbeit und verantwortlichem Handeln befähigt.
- Wir unterstützen und begleiten unsere Studierenden bei ihrer Entwicklung zu einer reflektierenden, eigenverantwortlichen und selbstkritischen Persönlichkeit und fördern ihr innovatives Denken und Handeln, welche sie als Absolventinnen und Absolventen auszeichnen.
- Wir wollen, dass unsere Studierenden die methodischen Fertigkeiten erlernen, damit sie als Absolventinnen und Absolventen ingenieurwissenschaftlich und zielorientiert arbeiten können.
- Unsere Studierenden erwerben Schlüsselfertigkeiten wie Zeitmanagement, Lern- und Arbeitstechnik, Kooperationsbereitschaft, Teamfähigkeit, Kommunikationsfähigkeit und können daher als Absolventinnen und Absolventen ergebnisorientiert in einem Team arbeiten und sind kommunikations-, ausdrucks- und durchsetzungsstark.

Studiengangspezifische Ziele der Bachelorstudiengänge:

Maschinenbau/Produktionstechnik

- Unsere Absolventinnen und Absolventen des Studiengangs Maschinenbau/Produktionstechnik verfügen über Problemlösungskompetenzen mit Anwendungsbezug und Handhabungskompetenz in maschinenbaulichen bzw. fertigungstechnischen Gebieten. Sie sind in der Lage, Prozesse zu planen, zu steuern, zu überwachen, Anlagen und Ausrüstungen zu entwickeln und zu betreiben.
- Durch ihre integrative und problemlösende Arbeitsweise vermögen sie komplexe Problemstellungen systematisch und individuell zu lösen. Sie können sich zudem schnell in aktuelle Aufgaben- und Anwendungsgebiete des Maschinenbaus und der Produktionstechnik einarbeiten.

Maschinenbau/Produktentwicklung

- Unsere Absolventinnen und Absolventen des Studiengangs Maschinenbau/Produktentwicklung besitzen die Qualifikation zur Entwicklung von innovativen Produkten unter ingenieurwissenschaftlichen und interdisziplinären Gesichtspunkten.
- Durch ihre integrative und problemlösende Arbeitsweise vermögen sie komplexe Problemstellungen systematisch und individuell zu lösen. Sie können sich zudem schnell in aktuelle Aufgaben- und Anwendungsgebiete des Maschinenbaus und der Produktentwicklung einarbeiten.

Unsere Studiengangziele

Maschinenbau
Fakultät für Technik

Studiengangsspezifische Ziele des Masterstudiengangs:

Produktentwicklung

- Unsere Absolventinnen und Absolventen des Masterstudiengangs Produktentwicklung sind Generalisten der Produktentwicklung für technische Produkte.
- Sie sind befähigt, in Unternehmen in den Bereichen Entwicklung und technische Unternehmensführung, Führungsaufgaben zielgerichtet und klar strukturiert zu übernehmen.
- Unsere Absolventinnen und Absolventen des Masterstudiengangs Produktentwicklung sind in der Lage, Wissen, Methoden und Technologien unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher, ökologischer, rechtlicher und sicherheitstechnischer Erfordernisse auf neue Aufgabenstellungen in der Praxis anzuwenden und anzupassen.
- Unsere Absolventinnen und Absolventen des Masterstudiengangs Produktentwicklung verstehen sich darauf, Innovationen anzustoßen und diese mit eigenständig weiterentwickelten Methoden und Technologien umzusetzen.